

BARDAHL® HYDRAULIC OIL MP ISO VG 10

Fluido Hidráulico Multipropósito y Aceite Lubricante para Rodamientos, Engranés y Sistemas Hidráulicos.

Descripción.

Los aceites de motor deben realizar diferentes funciones. No solamente lubricar sino también mantener las maquinas limpias, inhibir la corrosión, sellar y enfriar. En muchos casos solo se enfatiza una de estas funciones mientras que las otras son descuidadas. Sin embargo, se debe considerar todas estas funciones con sus interacciones. En los motores los lugares en que el desgaste y la suciedad están presentes son paredes de cilindros, pistones, anillos, válvulas, todos los rodamientos, depósitos, etc. Un aceite debe resistir un número de condiciones físicas, siendo la más importante la temperatura. Se espera que un aceite tenga un desempeño satisfactorio de -40 a 300 °C y en algunas condiciones arriba de esta temperatura sin perder su eficiencia. Un aceite en un motor es contaminado mecánicamente por residuos de combustión, partículas metálicas, suciedad y químicamente afectado por el oxígeno, ácidos y agua. Estos requerimientos no son solamente aplicables para los aceites de motor; todos los lubricantes de maquinaria deben cumplir requerimientos similares, naturalmente con particular énfasis en la aplicación en cuestión.

Bardahl® Hydraulic Oil MP ISO VG 10 es un lubricante multipropósitos para cojinetes, engranes y sistemas hidráulicos que satisfacen diversas aplicaciones.

Propiedades y Beneficios.

- Fluido hidráulico multipropósito y aceite lubricante.
- Excelente protección contra la corrosión.
- Excelentes propiedades de limpieza y arrastre de suciedad.
- Altamente detergente / dispersante.
- Reduce la fricción y desgaste.
- Bajo coeficiente de fricción.
- Evita "stick-slip" o vibración friccional.
- Buena resistencia al envejecimiento.
- Universal y eficiente.

Características.

Aplicación.

El aceite lubricante multipropósito **Bardahl® Hydraulic Oil MP ISO VG 10** es recomendado para la puesta en marcha de maquinarias, para pruebas funcionales y operaciones de lubricación. Garantizan la puesta en marcha libre de desgaste indeseable y completa protección de la parte interna de las maquinarias contra corrosión aún en condiciones difíciles como durante el transporte. Una ventaja adicional es que el aceite de llenado de fábrica puede permanecer en el equipo hasta antes del primer cambio de rutina del aceite.

En caso de que el equipo no pueda ser llenado de fábrica, la película del aceite **Bardahl® Hydraulic Oil MP ISO VG 10** remanente después de las pruebas funcionales ofrece buena protección contra la corrosión a las superficies húmedas. Cuando es usado para operaciones normales, reduce el desgaste, evita "stick-slip" o vibración friccional y protege contra la corrosión. Además, asegura que los circuitos de aceite permanezcan limpios.

Bardahl® Hydraulic Oil MP ISO VG 10 es recomendado para maquinaria con movimientos de baja velocidad, su película humectante entre cilindros y elementos sellantes es requerida, como también cuando la maquinaria es expuesta a condiciones atmosféricas desfavorables como gran fluctuación de temperatura y condensación, suciedad del aire como en fundición, en plantas, cementeras o de construcción y especialmente para máquinas-herramienta en que son usados los fluidos de corte miscibles en agua.

Es un aceite spindle para operaciones severas recomendado para maquinas herramientas y maquinaria textil.

Especificaciones y/o Aprobaciones.

Cumplen y en muchos casos exceden los requerimientos:

- ISO 6743-4: HM, HG
- DIN 51 524: HLPD
- DIN 51 517: CL(P)D
- Aceites universales multipropósito.

Salud y Seguridad.

Bardahl® Hydraulic Oil MP ISO VG 10 no produce efectos nocivos para la salud cuando se utiliza en las aplicaciones recomendadas y se respeta una adecuada práctica de seguridad e higiene en el trabajo.

- No contamine.
- No tire el aceite usado al alcantarillado.
- Para mayor información consulte la Hoja de Datos de Seguridad (HDS).

Características.

Características	Método ASTM	Valores Típicos
Grado ISO VG	---	10
Apariencia	Visual	Clara y brillante
Viscosidad @ 40°C, cSt	D 445	10.50
Viscosidad @ 100°C, cSt	D 445	2.700
Índice de Viscosidad	D 2270	110
Gravedad Específica @ 15.6 °C	D 4052	0.8850
Número Acido Total (TAN), mg KOH/g	D 974	0.40
Punto de Inflamación, °C	D 92	215
Punto Mínimo de Fluidez, °C	D 97	-18
Espuma, Secuencia I,II,III	D 892	10/0,50/0,10/0
FZG, número de etapas	DIN 51354	12
Herrumbre Método A y B	D 665	Pasa
Corrosión en Lámina de Cobre, 100°C	D 130	1b