

### BARDAHL® HYDRAULIC OIL

Fluido Lubricante para Sistemas Hidráulicos.

#### Descripción.

Bardahl® Hydraulic Oil son fluidos lubricantes para sistemas hidráulicos elaborados con aceites básicos parafínicos y un paquete de aditivos de alta tecnología que le confieren características de alta estabilidad térmica y a la oxidación, protección contra el desgaste y una rápida separación del agua, con el propósito de alargar la vida útil del equipo y del lubricante.

#### Propiedades y Beneficios.

- Excelente estabilidad térmica que mejora la limpieza y confiabilidad del sistema.
- Resistencia a la oxidación que permite incrementar los intervalos de cambio.
- Excelente protección contra el desgaste, incrementando la vida de la bomba y demás componentes, reduciendo costos de mantenimiento.
- Alta estabilidad hidrolítica, que protege contra la corrosión a todos los componentes del sistema.
- Características de filtrabilidad sobresalientes en condiciones severas de operación, mejorando el sistema de filtrado y evitando caídas de presión.
- Buena eliminación de aire para evitar daños en la bomba por problemas de cavitación.
- Excelente protección de metales amarillos en presencia de agua.
- Protección robusta ante la herrumbre.

#### Aplicación.

- Se aplican en todos los sistemas hidráulicos industriales tales como: prensas, máquinas de moldeo de plástico por inyección y soplado, máquinas de control numérico (CNC), maquinas herramientas, unidades de potencia, etc.

#### Características.

Características	Método ASTM	Valores Típicos					
		32	46	68	100	150	220
Grado ISO VG	----	32	46	68	100	150	220
Apariencia	Visual	Clara y Brillante	Clara y Brillante	Clara y Brillante	Clara y Brillante	Clara y Brillante	Clara y Brillante
Viscosidad @ 40°C, cSt	D 445	32.00	46.00	68.00	100.0	150.0	220.0
Viscosidad @ 100°C, cSt	D 445	5.300	6.800	9.000	11.00	14.50	19.00
Índice de Viscosidad	D 2270	100	100	98	97	95	95
Gravedad Especifica @ 15.6 °C	D 4052	0.8810	0.8820	0.8860	0.8930	0.8960	0.9030
Número Acido Total (TAN), mg KOH/g	D 974	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40
Punto de Inflamación, °C	D 92	215	220	230	238	248	260
Punto Mínimo de Fluidez, °C	D 97	-18	-15	-15	-12	-9	-9
Demulsibilidad, minutos	D 1401	20	20	20	20	20	20
Espuma, Secuencia I, II, III	D 892	10/0,50/0,10/0	10/0,50/0,10/0	10/0,50/0,10/0	10/0,50/0,10/0	10/0,50/0,10/0	10/0,50/0,10/0
Prueba de Carga FZG A/8.3/90, pasa	DIN 51354	10	10	10	10	10	10
Herrumbre B	D 665	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa
Corrosión en Lámina de Cobre, 100°C	D 130	1b	1b	1b	1b	1b	1b

- Equipo móvil como el utilizado en construcción y minería, montacargas, grúas, etc.
- En sistemas hidráulicos marinos que no requieran un aceite con alto índice de viscosidad.
- Cojinetes y rodamientos.
- En equipos que requieran un alto nivel de protección antidesgaste sin características de extrema presión.

#### Especificaciones y/o Aprobaciones.

- Bosch Rexroth RDE 90245
- Parker (Anteriormente Denison) HF-0, HF-1, HF-2
- Eaton M-2950-S y I-286-S3
- Fives Cincinnati P68, P69, P70
- DIN 51524 Parte 2 HLP
- ISO 11158 HM
- ASTM D6158 HM
- SAE MS 1004 HM
- JCMAS P041 HK
- ANSI/AGMA 9005-E02-RO
- GM LS-2
- AIST 126, 127
- SEB 181222

#### Salud y Seguridad.

Bardahl® Hydraulic Oil no produce efectos nocivos para la salud cuando se utiliza en las aplicaciones recomendadas y se respeta una adecuada práctica de seguridad e higiene en el trabajo.

- No contamine.
- No tire el aceite usado al alcantarillado.
- Para mayor información consulte la Hoja de Datos de Seguridad (HDS).