

BARDAHL® HYDRAULIC OIL HPO

Fluido Lubricante para Sistemas Hidráulicos de Alto Desempeño.

Descripción.

Bardahl® Hydraulic Oil HPO son fluidos lubricantes para sistemas hidráulicos elaborados con aceites básicos Grupo II y un paquete de aditivos de alta tecnología que le confieren características de alta estabilidad térmica y a la oxidación, protección contra el desgaste y una rápida separación del agua, con el propósito de alargar la vida útil del equipo y del lubricante.

- Equipo móvil como el utilizado en construcción y minería, montacargas, grúas, etc.
- En sistemas hidráulicos marinos que no requieran un aceite con alto índice de viscosidad.
- Cojinetes y rodamientos.
- En equipos que requieran un alto nivel de protección antidesgaste sin características de extrema presión.

Propiedades y Beneficios.

- Excelente estabilidad térmica que mejora la limpieza y confiabilidad del sistema.
- Sobresaliente resistencia a la oxidación que permite incrementar los intervalos de cambio.
- Excelente protección contra el desgaste, incrementando la vida de la bomba y demás componentes, reduciendo costos de mantenimiento.
- Alta estabilidad hidrolítica, que protege contra la corrosión a todos los componentes del sistema.
- Características de filtrabilidad sobresalientes en condiciones severas de operación, mejorando el sistema de filtrado y evitando caídas de presión.
- Buena eliminación de aire para evitar daños en la bomba por problemas de cavitación.
- Excelente protección de metales amarillos en presencia de agua.
- Protección robusta ante la herrumbre.

Aplicación.

- Se aplican en todos los sistemas hidráulicos industriales tales como: prensas, máquinas de moldeo de plástico por inyección y soplado, máquinas de control numérico (CNC), máquinas herramientas, unidades de potencia, etc.

Especificaciones y/o Aprobaciones.

- Parker Denison HF-0, HF-1, HF-2
- Eaton M-2950-S y I-286-S3
- Cincinnati P68, P69, P70
- DIN 51524 Parte 2 HLP
- ISO 11158 HM
- ASTM D6158 HM

Salud y Seguridad.

Bardahl® Hydraulic Oil HPO no produce efectos nocivos para la salud cuando se utiliza en las aplicaciones recomendadas y se respeta una adecuada práctica de seguridad e higiene en el trabajo.

- No contamine.
- No tire el aceite usado al alcantarillado.
- Para mayor información consulte la Hoja de Datos de Seguridad (HDS).

Características.

Características	Método ASTM	Valores Típicos		
Grado ISO VG	----	32	46	68
Apariencia	Visual	Clara y Brillante	Clara y Brillante	Clara y Brillante
Viscosidad @ 40°C, cSt	D 445	32.00	46.00	68.00
Viscosidad @ 100°C, cSt	D 445	5.300	6.700	9.000
Índice de Viscosidad	D 2270	97	97	97
Gravedad Específica @ 15.6 °C	D 4052	0.8720	0.8800	0.8850
Número Acido Total (TAN), mg KOH/g	D 974	0.40	0.40	0.40
Punto de Inflamación, °C	D 92	215	220	230
Punto Mínimo de Fluidez, °C	D 97	-18	-15	-15
Demulsibilidad, minutos	D 1401	20	20	20
Espuma, Secuencia I,II,III	D 892	10/0,50/0,10/0	10/0,50/0,10/0	10/0,50/0,10/0
Prueba de Carga FZG A/8.3/90, pasa	DIN 51354	10	10	10
Herrumbre B	D 665	Pasa	Pasa	Pasa
Corrosión en Lámina de Cobre, 100°C	D 130	1b	1b	1b

Nota. Las propiedades típicas del producto son actuales a la fecha de publicación de esta ficha técnica. Estas propiedades son determinadas promediando los datos reales del lote suministrado por las plantas de fabricación sobre un periodo de tiempo. Estos datos típicos no pueden ser garantizados idénticos a los productos en cualquier momento específico. Los datos suministrados en esta publicación son presentados como guía para los usuarios de productos Bardahl. Consulte a su representante para la información más reciente.